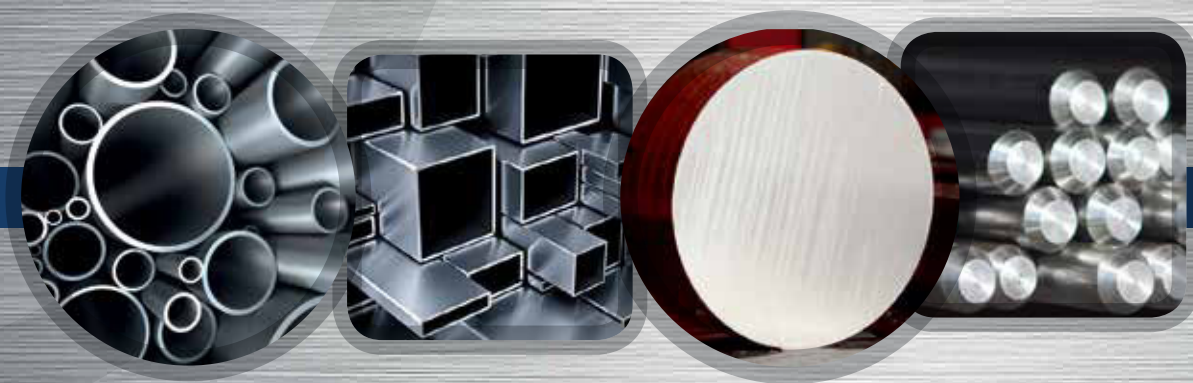
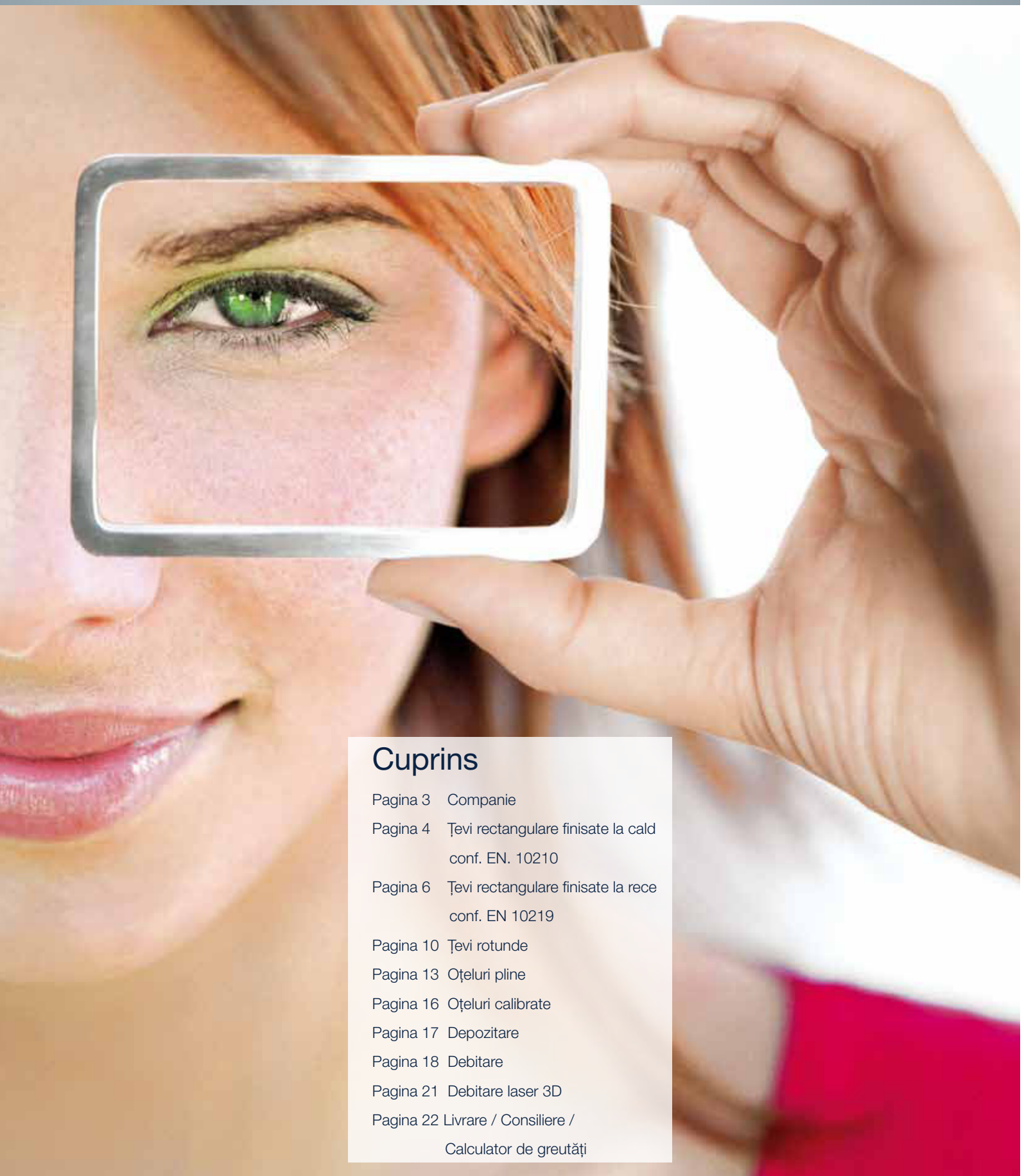


Your partner
for success



www.konigfrankstahl.ro

KÖNIG-FRANKSTAHL
www.kfs.ro



Cuprins

Pagina 3	Companie
Pagina 4	Țevi rectangulare finisate la cald conf. EN. 10210
Pagina 6	Țevi rectangulare finisate la rece conf. EN 10219
Pagina 10	Țevi rotunde
Pagina 13	Oțeluri pline
Pagina 16	Oțeluri calibrate
Pagina 17	Depozitare
Pagina 18	Debitare
Pagina 21	Debitare laser 3D
Pagina 22	Livrare / Consiliere / Calculator de greutate

COMPANIE

KÖNIG FRANKSTAHL este un nume de referință în domeniul distribuției produselor metalurgice din oțel îmbinând experiența și cunoașterea pieței din România cu tradiția, capacitatea și soliditatea concernelor care formează grupul:

Grupul König a luat ființă în 1864 de la o afacere de familie, a devenit astăzi un concern internațional cu 10 filiale în toată Europa. Sediului central din Austria i s-au alăturat în urma cu 10 ani, filiale ce funcționează astăzi în Ungaria, Bulgaria, România, Croația, Slovacia, Slovenia, Cehia, Polonia și Olanda.

KONIGSTAHL joacă un rol important în comerțul european cu oțel. Atuurile pe care le deține reprezintă un sprijin pe calea către succes a clienților săi.

Peste tot în Europa, sub brandul RHS, am îmbinat noi standarde de calitate a serviciilor către client. Ca urmare oferim o paletă diversificată de produse și servicii. Deținem în stoc o largă gamă de țevi pătrate și dreptunghiulare, fabricate în conformitate cu EN 10210, EN 10219 și EN 10305/5.

Avem de asemenea acces facil la produse speciale și datorită relațiilor strânse cu societăți de transport, putem asigura cele mai scurte termene de livrare. Oferim servicii de debitare, îndoiri la cald și la rece, roluri țevi și profile și ambutisare, consiliere tehnică și instruire în limba maternă.

www.alukonigstahl.com



FRANKSTAHL îmbină tradiția unei societăți familiale austriece cu dinamică și continua expansiune a unui concern internațional. Respectă valorile tradiționale în relația cu partenerii, clienții, furnizorii și angajații dar, acordă totodată o atenție deosebită utilizării celor mai moderne tehnologii și mijloace de lucru.

FRANKSTAHL este lider pe piața austriacă de comerț cu oțel. Deține o gamă foarte largă de produse specifice. Dă dovadă de disponibilitate ridicată și oferă pe teritoriul Austriei, un serviciu unic de livrare directă la client, în maxim 24 ore de la comandă.

FRANKSTAHL reprezintă o soluție sigură și o sursă de aprovizionare ce trebuie să figureze în portofoliul de furnizori al oricărui client. Punctele cheie ce ne reprezintă recomandările sunt: consilierea, competența, credibilitatea, viteza de reacție și fair play-ul. FRANKSTAHL a înființat în centrul, sudul și estul Europei o serie de filiale: în Bosnia & Herzegovina, Bulgaria, Croația, Cehia, Ungaria, Slovacia, Slovenia și România.

www.frankstahl.ro



Management System
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004

www.tuv.com
ID 9105069555



Țevi rectangulare finisate la cald conf. EN 10210

Calitate oțel: S355NH, S355J2H

Datorită formării la temperaturi de normalizare, profilele formate la cald prezintă pe toată secțiunea o structură și o duritate uniformă. Acest lucru garantează proprietăți mecanice stabile. Țevile rectangulare formate la cald conf EN 10210 nu prezintă în raze fenomenul de ecruisare (cauza posibilă de formare a fisurilor) și din acest motiv pot fi ușor sudate și galvanizate la cald. De asemenea se comportă foarte bine la solicitări dinamice și la temperaturi joase.

Razele de racordare foarte mici oferă astfel o secțiune transversală mai mare. Aceasta înseamnă valori statice mai mari, siguranță sporită (în special în zona muchiilor) și îmbinări sudate.



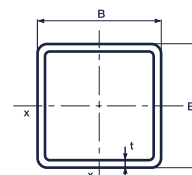
Domeniile de aplicare a profilelor formate la cald sunt multiple: construcția de utilaje, construcția de mașini, instalații de ridicat și transport cu cablu, construcția de instalații, tehnică agrară.

Astfel în toate domeniile, unde trebuie calculate în încercări dinamice, vor convinge în valorile și capacitatea portantă, cât și în construcțiile metalice unde trebuie utilizați suporturi de dimensiuni mari sau grosimi mari de perete cerute de statistici, alături de forțe de compresiune și forțe care acționează lateral asupra structurii.

Disponem de un stoc mare de profile conform EN 10210 în calitate S355J2H și putem astfel să oferim întreaga paletă dimensională.



Țevi rectangulare finisate la cald conf. EN 10210



Dimensiune		T	3	4	5	6,3	8	10	12,5	16	20
40	40	kg/m	3.4	4.4	5.3	6.3					
50	30	kg/m	3.4	4.4	5.3						
50	50	kg/m	4.4	5.6	6.9	8.3	10.0				
60	40	kg/m	4.4	5.6	6.9	8.3	10.0				
60	60	kg/m	5.3	6.9	8.4	10.3	12.5	14.9	17.3		
70	40	kg/m	4.8	6.3	7.6	9.3	11.3	13.3			
70	50	kg/m	5.3	6.9	8.4	10.3	12.5	14.9	17.3		
70	70	kg/m	6.2	8.2	10.0	12.3	15.0	18.0	21.3		
80	40	kg/m	5.3	6.9	8.4	10.3	12.5	14.9	17.3		
80	50	kg/m	5.8	7.5	9.2	11.3	13.8	16.4	19.3		
80	60	kg/m	6.2	8.2	10.0	12.3	15.0	18.0	21.3		
80	80	kg/m	7.2	9.4	11.6	14.2	17.5	21.1	25.2		
90	50	kg/m		8.2	10.0	12.3	15.0	18.0	21.3		
90	90	kg/m		10.7	13.1	16.2	20.1	24.3	29.1		
100	60	kg/m		9.4	11.6	14.2	17.5	21.1	25.2		
100	80	kg/m		10.7	13.1	16.2	20.1	24.3	29.1		
100	100	kg/m		11.9	14.7	18.2	22.6	27.4	33.0		
110	60	kg/m		10.0	12.3	15.2	18.8	22.7	27.1		
110	110	kg/m		13.2	16.3	20.2	25.1	30.6	37.0		
120	60	kg/m		10.7	13.1	16.2	20.1	24.3	29.1		
120	80	kg/m		11.9	14.7	18.2	22.6	27.4	33.0		
120	120	kg/m		14.4	17.8	22.2	27.6	33.7	40.9	50.1	
130	130	kg/m			19.4	24.1	30.1	36.8	44.8	55.1	
140	70	kg/m		12.6	15.5	19.2	23.8	29.0	35.0		
140	80	kg/m		13.2	16.3	20.2	25.1	30.6	37.0		
140	140	kg/m			21.0	26.1	32.6	40.0	48.7	60.1	
150	50	kg/m		11.9	14.7	18.2	22.6	27.4			
150	100	kg/m		15.1	18.6	23.1	28.9	35.3	42.8	52.6	
150	150	kg/m			22.6	28.1	35.1	43.1	52.7	65.2	
160	80	kg/m		14.4	17.8	22.2	27.6	33.7	40.9	50.1	
160	90	kg/m			18.6	23.1	28.9	35.3	42.8	52.6	
160	160	kg/m			24.1	30.1	37.6	46.3	56.6	70.2	
180	80	kg/m			19.4	24.1	30.1	36.8	44.8		
180	100	kg/m			21.0	26.1	32.6	40.0	48.7	60.1	
180	180	kg/m			27.3	34.0	42.7	52.5	64.4	80.2	
200	100	kg/m			22.6	28.1	35.1	43.1	52.7	65.2	
200	120	kg/m			24.1	30.1	37.6	46.3	56.6	70.2	
200	150	kg/m			26.5	33.0	41.4	51.0	62.5	77.7	
200	200	kg/m			30.4	38.0	47.7	58.8	72.3	90.3	
220	120	kg/m				32.0	40.2	49.4	60.5	75.2	
220	220	kg/m				41.9	52.7	65.1	80.1	100.3	
250	100	kg/m			26.5	33.0	41.4	51.0	62.5	77.7	
250	150	kg/m			30.4	38.0	47.7	58.8	72.3	90.3	
250	250	kg/m			38.3	47.9	60.3	74.5	91.9	115.4	
260	140	kg/m				38.0	47.7	58.8	72.3	90.3	
260	260	kg/m				49.9	62.8	77.7	95.8	120.4	
280	250	kg/m				50.8	64.0	79.2	97.8	122.9	
300	100	kg/m				38.0	47.7	58.8	72.3	90.3	
300	200	kg/m				47.9	60.3	74.5	91.9	115.4	
300	250	kg/m				52.8	66.5	82.4	101.7	128.0	
300	300	kg/m				57.8	72.8	90.2	111.5	140.5	
350	150	kg/m				47.9	60.3	74.5	91.9	115.4	
350	250	kg/m				57.8	72.8	90.2	111.5	140.5	
350	300	kg/m				62.7	79.1	98.1	121.3	153.1	
350	350	kg/m				67.7	85.4	105.9	131.2	165.6	
400	120	kg/m				49.9	62.8	77.7	95.8	120.4	
400	150	kg/m				52.8	66.5	82.4	101.7	128.0	
400	200	kg/m				57.8	72.8	90.2	111.5	140.5	
400	300	kg/m				67.7	85.4	105.9	131.2	165.6	
400	400	kg/m				77.5	97.9	121.6	150.8	190.8	235.3
450	250	kg/m				67.7	85.4	105.9	131.2	165.6	
500	200	kg/m				67.7	85.4	105.9	131.2	165.6	
500	300	kg/m				77.5	97.9	121.6	150.8	190.8	235.3

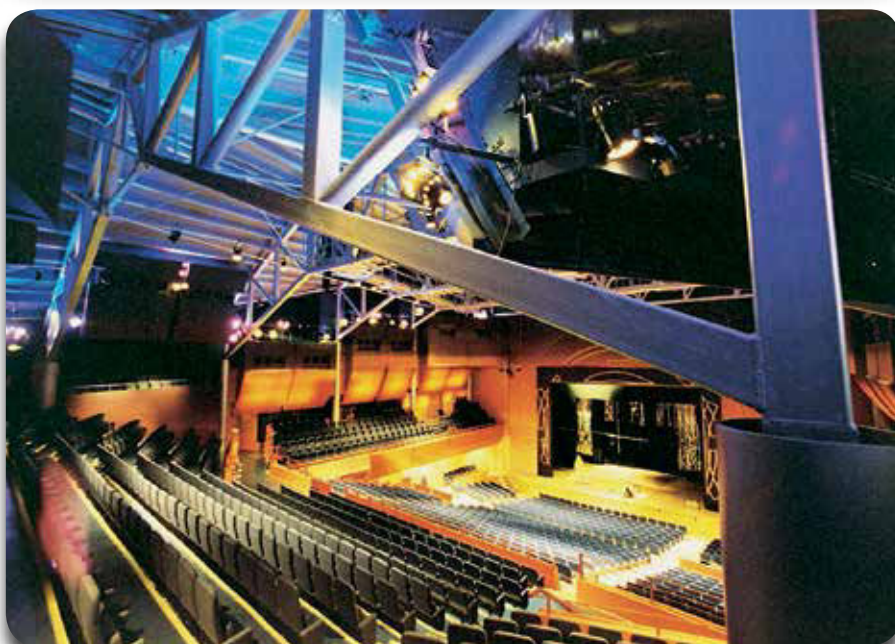
Țevi rectangulare finisate la rece conf. EN 10219

Calitate oțel: S235JRH, S235JR S275J2H, S355J2H, S355JNH, S355J2H

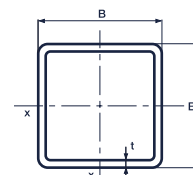
Domeniul de aplicare al profilelor formate la rece este reprezentat în mare parte de cel al construcțiilor metalice și cel al confecțiilor de utilaje. Aici se regăsesc din plin avantajele față de profilele deschise sub formă de suporturi sau construcții portante de fațade în construcția halelor sau a construcțiilor de cadre.



Lățimile de expunere înguste permit o estetică înaltă și utilizarea mai eficientă a spațiului. Nodurile și conexiunile structurilor metalice se pot realiza fără probleme și rapid mulțumită suprafețelor laterale drepte și a unei bune statici a profilelor formate la rece. Suportii din profile umpluți cu beton sau apă sunt mai adecvați datorită solicitării crescute și a protecției sporite împotriva incendiilor. Dispunem de un sortiment larg de profile formate la rece în calitate S235 și S355 și putem astfel să vă oferim întreaga paletă dimensională.



Țevi rectangulare prelucrate la rece EN 10219

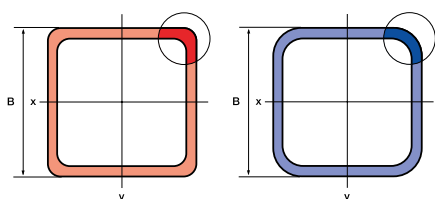


Dimensiune		T	3	4	5	6	8	10	12	12,5	16
30	30	kg/m	2.36	2.94							
40	20	kg/m	2.36								
40	40	kg/m	3.30	4.20							
50	30	kg/m	3.30	4.20							
50	30	kg/m	3.30	4.20							
50	50	kg/m	4.25	5.45	6.56	7.56					
60	40	kg/m	4.25	5.45	6.56						
60	60	kg/m	5.19	6.71	8.13	9.45					
70	50	kg/m	5.19	6.71	8.13						
70	70	kg/m	6.13	7.97	9.70	11.33					
80	40	kg/m	5.19	6.71	8.13						
80	60	kg/m	6.13	7.97	9.70	11.33					
80	80	kg/m	7.07	9.22	11.27	13.21	16.36				
90	50	kg/m	6.13	7.97	9.70						
90	90	kg/m	8.01	10.48	12.84	15.10	18.87				
100	40	kg/m	6.13	7.97	9.70						
100	50	kg/m	6.60	8.59	10.48	12.27					
100	60	kg/m	7.07	9.22	11.27	13.21					
100	80	kg/m	8.01	10.48	12.84	15.10					
100	100	kg/m	8.96	11.73	14.41	16.98	21.39	25.56	28.31	29.08	
120	60	kg/m	8.01	10.48	12.84	15.10	18.87				
120	80	kg/m	8.96	11.73	14.41	16.98	21.39	25.56			
120	120	kg/m	10.84	14.25	17.55	20.75	26.41	31.84	35.84	36.93	
140	80	kg/m	9.90	12.99	15.98	18.87	23.90	28.70			
140	140	kg/m		16.76	20.69	24.52	31.43	38.12	43.38	44.78	
150	100	kg/m		14.87	18.33	21.69	27.67	33.41	37.73	38.89	
150	150	kg/m		18.01	22.26	26.40	33.95	41.42	47.15	48.70	
160	80	kg/m		14.25	17.55	20.75	26.41	31.84	35.84	36.93	
160	160	kg/m		19.27	23.83	28.29	36.46	44.40	50.91	52.63	
180	100	kg/m		16.76	20.69	24.52	31.43	38.12	43.38	44.78	
180	180	kg/m		21.78	26.97	32.05	41.48	50.68	58.45	60.48	13.77
200	100	kg/m		18.01	22.26	26.40	33.95	41.26	47.15	48.70	
200	120	kg/m		19.27	23.83	28.29	36.46	44.40	50.91	52.63	
200	200	kg/m		24.29	30.11	35.82	46.51	56.96	65.99	68.33	83.82
250	150	kg/m			30.11	35.82	46.51	56.96	65.99	68.33	83.82
220	220	kg/m			33.25	39.59	51.53	63.24	73.52	76.18	93.86
250	250	kg/m			37.96	45.24	59.07	72.66	84.83	87.95	108.94
260	180	kg/m			33.25	39.59	51.53	63.24	73.52	76.18	93.86
260	260	kg/m				11.33	13.85	16.14	17.00	17.30	18.50
300	100	kg/m				35.82	46.51	57.64	65.99	68.33	83.82
300	150	kg/m				40.53	52.79	64.81	75.41	78.14	96.38
300	200	kg/m				45.24	59.07	72.66	84.83	87.95	108.94
300	300	kg/m				54.66	71.63	88.36	103.67	107.58	134.06
350	250	kg/m				54.66	71.63	88.36	103.67	107.58	134.06
400	200	kg/m					65.35	80.51	103.67	107.58	134.06
350	350	kg/m					84.19	104.06	122.51	127.20	159.18
400	300	kg/m						106.06	122.51	127.20	159.18
400	400	kg/m					96.75	119.76	141.35	146.83	184.30
500	500	kg/m							179.03	186.08	234.54

Beneficiile oțelului laminat la cald

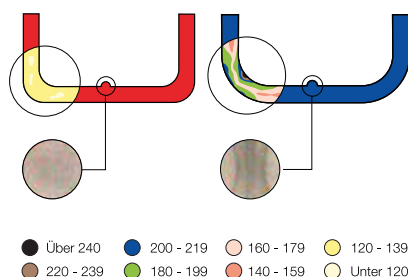
Proprietăți ale profilului

Prin formarea în stare încălzită profilele formate la cald prezintă o rază de racordare mai mică decât profilele formate la rece. Acest lucru crește secțiunea transversală care duce la proprietăți statice mai bune (suprafață de contact mai mare). Razele de racordare mici oferă vederi laterale înguste, optic profilul apare mai fragil, dar din punct de vedere arhitectural și al rezistenței prezintă avantaje majore pentru construcțiile metalice.



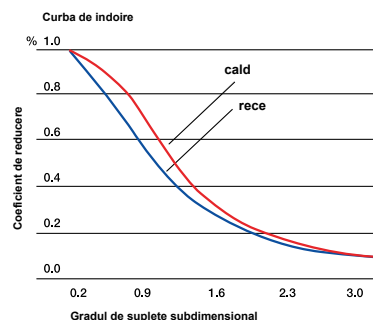
Microstructură și duritate

Datorită finisării la temperatură de normalizare, profilele cave prezintă pe întreaga secțiune o structură uniformă. Mai mult profilele formate la cald prezintă o duritate mică și uniformă în zona razelor de îndoire.



Rezistența la flambaj

Rezistența la flambaj a profilelor formate la cald este cu până la 35% mai mare față de profilele laminate la rece.



Tensiuni proprii și reziduale

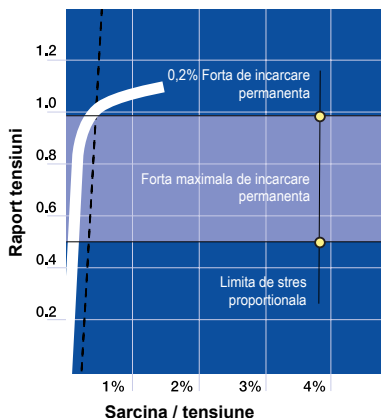
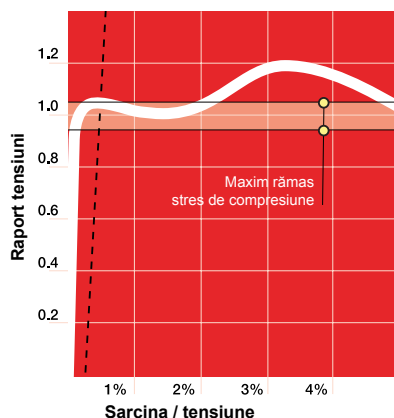
Profilele laminate la rece prezintă pe întreaga suprafață tensiuni proprii și reziduale care pot fi apropiate de linia de elasticitate, nu doar în zona de îndoire și sudură. Prin formarea de temperatură de normalizare, profilele formate la cald prezintă minime tensiuni reziduale sau deloc. Profilele laminate la rece prezintă pe întreaga suprafață tensiuni proprii și reziduale care pot fi apropiate de liniuța de elasticitate, nu doar în formă de îndoire și sudură.

Comportament la elasticitate

Pentru construcții, profilele formate la cald sunt foarte elastice și introduse corect într-un cadru cu zăbrele prezintă o elasticitate mai mare. Aceasta garantează rezistența construcției chiar și la deformare, de exemplu la redarea unui element sub încărcări extreme sau în caz de incendiu în fază de încălzire respectiv răcire.

Prelucrabilitate

Datorită lipsei sau chiar în prezența unor mici tensiuni interne, profilele formate la cald sunt stabile și nu se deformează la operații de debitare, sudare sau alte operații de prelucrare (ex: prelucrări mecanice precum frezare, așchiere, găurire etc)



Țevi rotunde cu sudură longitudinală

KÖNIG-FRANKSTAHL vă pune la dispoziție din stocurile din București și Sibiu țevi rotunde sudate de construcții și utilizări generale EN10219 în calitate S235 și S355.

Teava rotunda sudata S235, S355 conf EN 10219															
Diametru exterior	Grosimea peretelui														
	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	6.3	8.0	10.0	12.0	12.5	16.0	20.0	25.0	30.0
21.3	0.95	1.16	1.35												
26.9	1.23	1.50	1.77												
33.7	1.56	1.92	2.27												
42.4	1.99	2.46	2.91	3.79											
48.3	2.28	2.82	3.35	4.37	5.34										
60.3	2.88	3.56	4.24	5.55	6.82										
76.1	3.65	4.54	5.41	7.11	8.77	10.4	10.8								
88.9	4.29	5.33	6.36	8.38	10.3	12.3	12.8								
101.6	4.91	6.11	7.29	9.63	11.9	14.1	14.8								
114.3		6.89	8.23	10.9	13.5	16	16.8	21.0							
139.7			10.1	13.4	16.6	6.0	6.3	8.0	10.0						
168.3			12.2	16.2	20.1	24	25.2	31.6	39						
177.8				17.1	21.3	25.4	26.6	33.5	41.4	49.1	51				
193.7				18.7	23.3	27.8	29.1	36.6	45.3	53.8	55.9				
219.1				21.2	26.4	31.5	33.1	41.6	51.6	61.3	63.7				
244.5					29.5	35.3	37	46.7	57.8	68.8	71.5				
273.0					33	39.5	41.4	52.3	64.9	77.2	80.3				
323.9					39.3	47	49.3	62.3	77.4	92.3	96	121			
355.6					43.2	51.7	54.3	68.6	85.2	102	106	134	166		
406.4						59.2	62.2	78.6	97.8	117	121	154	191	235	
457.0						66.7	70	88.6	110	132	137	174	216	266	316
508.0						74.3	77.9	98.6	122.7	147	153	194	241	298	354
610.0						89.4	93.8	119	148	177	184	234	291	361	429
711.0						104	109	139	173	207	215	274	341	423	504
762.0						112	117	149	185	222	231	294	366	454	542
813.0								159	198	237	247	314	391	486	579
914.0								179	223	267	278	354	441	548	654
1,016.0								199	248	297	309	395	491	611	729
1,067.0									261	312	325	415	516	642	767
1,168.0									286	342	356	455	566	705	
1,219.0									298	357	372	475	591	736	

Țevi din oțel sudate cu dimensiuni între 60-509,5 mm cu diverse grosimi sunt disponibile în stocurile noastre și pot fi livrate între 24 și 48 de ore.

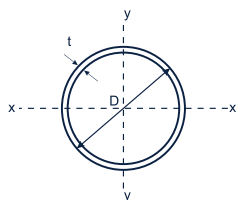
De asemenea putem livra la cerere și alte dimensiuni sau țevi cu lungimi solicitate de clienți.

Țevi rotunde fără sudură

Următoarele țevi fără sudură fac parte din gama comercializată de **KÖNIG-FRANKSTAHL** : țevi de presiune, construcții, prelucrări mecanice din oțel carbon și oțel aliat.

Putem oferi de asemenea și țevi hidraulice de precizie cu livrare din stocurile grupului sau din producție nouă.

Țevile din oțel fără sudură cu dimensiuni între 17.1 – 508 mm sunt disponibile mereu în stocurile noastre din România și pot fi livrate către clienți sau din stocurile grupului cu diverse locații în Europa Centrală și de Est, ce pot fi livrate în cel mai scurt timp posibil.



Țevi rotunde fără sudură

S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J2H | EN10210

E235, E275, E355, C45E | EN10297-1, S195T | EN 10255

P235TR1, P235TR2, P265TR1, P265TR2 | EN10216-1

P235GH TC1, P235GH TC2, P265GH TC1, P265GH TC2 | EN 10216-2

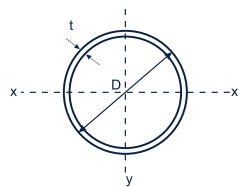
P275NL1, P275NL2, P355N, P355NH | EN 10216-3

P215NL TC1, P265NL TC1 | EN 10216-4

Gamă diversificată a grosimilor de perete între 2.3 - 60 mm

OD/ GP	T	2.3	2.6	2.9	3.2	3.6	4	4.5	5	5.5	6	6.3	7.1	7.8	8.0	8.8	9.5
21.3	kg/m	1.1	1.2	1.3	1.4	1.6	1.7										
25.0	kg/m			1.6	1.7	1.9	2.1										
26.9	kg/m	1.4	1.6	1.7	1.9	2.1	2.3	2.5									
30.0	kg/m		1.8	1.9	2.1	2.3	2.6										
31.8	kg/m		1.9	2.1	2.3	2.5	2.7	3.0	3.3								
33.7	kg/m		2.0	2.2	2.4	2.7	2.9	3.2	3.5	3.8							
38.0	kg/m		2.3	2.5	2.7	3.1	3.4	3.7	4.1	4.4	4.7	4.9					
42.4	kg/m		2.6	2.8	3.1	3.4	3.8	4.2	4.6	5.0	5.4	5.6					
44.5	kg/m		2.7	3.0	3.3	3.6	4.0	4.4	4.9	5.3	5.7	5.9	6.5				
48.3	kg/m		2.9	3.2	3.6	4.0	4.4	4.9	5.3	5.8	6.3	6.5	7.2				
51.0	kg/m		3.1	3.4	3.8	4.2	4.6	5.2	5.7	6.2	6.7	6.9	7.7				
54.0	kg/m			3.7	4.0	4.5	4.9	5.5	6.0	6.6	7.1	7.4	8.2				
57.0	kg/m			3.9	4.2	4.7	5.2	5.8	6.4	7.0	7.5	7.9	8.7				
60.3	kg/m			4.1	4.5	5.0	5.6	6.2	6.8	7.4	8.0	8.4	9.3	10.1	10.3	11.2	
63.5	kg/m			4.3	4.8	5.3	5.9	6.5	7.2	7.9	8.5	8.9	9.9	10.7	10.9	11.9	12.7
70.0	kg/m			4.8	5.3	5.9	6.5	7.3	8.0	8.7	9.5	9.9	11.0	12.0	12.2	13.3	14.2
73.0	kg/m			5.0	5.5	6.2	6.8	7.6	8.4	9.2	9.9	10.4	11.5	12.5	12.8	13.9	14.9
76.1	kg/m			5.2	5.8	6.4	7.1	7.9	8.8	9.6	10.4	10.8	12.1	13.1	13.4	14.6	15.6
82.5	kg/m				6.3	7.0	7.7	8.7	9.6	10.4	11.3	11.8	13.2	14.4	14.7	16.0	17.1
88.9	kg/m				6.8	7.6	8.4	9.4	10.3	11.3	12.3	12.8	14.3	15.6	16.0	17.4	18.6
95.0	kg/m					8.1	9.0	10.0	11.1	12.1	13.2	13.8	15.4	16.8	17.2	18.7	20.0
101.6	kg/m					8.7	9.6	10.8	11.9	13.0	14.1	14.8	16.5	18.0	18.5	20.1	21.6
108.0	kg/m					9.3	10.3	11.5	12.7	13.9	15.1	15.8	17.7	19.3	19.7	21.5	23.1
114.3	kg/m					9.8	10.9	12.2	13.5	14.8	16.0	16.8	18.8	20.5	21.0	22.9	24.6
121.0	kg/m							12.9	14.3	15.7	17.0	17.8	19.9	21.8	22.3	24.3	26.1
127.0	kg/m							13.6	15.0	16.5	17.9	18.8	21.0	22.9	23.5	25.7	27.5
133.0	kg/m							14.3	15.8	17.3	18.8	19.7	22.0	24.1	24.7	27.0	28.9
139.7	kg/m							15.0	16.6	18.2	19.8	20.7	23.2	25.4	26.0	28.4	30.5
146.0	kg/m							15.7	17.4	19.1	20.7	21.7	24.3	26.6	27.2	29.8	32.0
152.4	kg/m								18.2	19.9	21.7	22.7	25.4	27.8	28.5	31.2	33.5
159.0	kg/m							17.1	19.0	20.8	22.6	23.7	26.6	29.1	29.8	32.6	35.0
165.1	kg/m											24.7	27.7	30.3	31.0	33.9	36.5
168.3	kg/m							18.2	20.1	22.1	24.0	25.2	28.2	30.9	31.6	34.6	37.2
177.8	kg/m								21.3	23.4	25.4	26.6	29.9	32.7	33.5	36.7	39.4
193.7	kg/m									25.5	27.8	29.1	32.7	35.8	36.6	40.1	43.2
203.0	kg/m															38.5	42.1
216.0	kg/m															41.0	45.0
219.1	kg/m											33.1	37.1	40.6	41.6	45.6	49.1
244.5	kg/m											37.0	41.6	45.5	46.7	51.2	55.1
273.1	kg/m											41.5	46.6	51.0	52.3	57.4	61.8
298.5	kg/m															62.9	67.7
323.9	kg/m															68.4	73.7
355.6	kg/m																81.1
368	kg/m																
377	kg/m																
406.4	kg/m																93.0
419	kg/m																
457.2	kg/m																
473	kg/m																
508	kg/m																

- 11 -



Țevi de precizie pentru instalații hidraulice

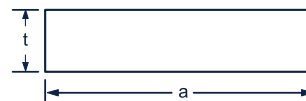
EN 10305-4 E235

Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)
6 x 1	0,12	6 x 1,5	0,17
8 x 1	0,17	8 x 1,5	0,24
8 x 2	0,3	10 x 1	0,22
10 x 1,5	0,31	10 x 2	0,4
12 x 1	0,28	12 x 1,5	0,39
12 x 2	0,49	12 x 2,5	0,59
14 x 1,5	0,46	14 x 2	0,59
15 x 1,5	0,5	15 x 2	0,64
16 x 1,5	0,54	16 x 2	0,69
16 x 2,5	0,83	16 x 3	0,96
16 x 4	1,18	18 x 1,5	0,61
18 x 2	0,79	18 x 2,5	0,96
18 x 3	1,11	20 x 1,5	0,68
20 x 2	0,89	20 x 2,5	1,08
20 x 3	1,26	20 x 4	1,58
22 x 1,5	0,76	22 x 2	0,99
22 x 2,5	1,2	25 x 2	1,13
25 x 2,5	1,39	25 x 3	1,63
25 x 3,5	1,86	25 x 4	2,07
25 x 5	2,47	28 x 2	1,28
28 x 2,5	1,57	28 x 3	1,85
28 x 4	2,37	28 x 5	2,84
30 x 2,5	1,7	30 x 3	2
30 x 4	2,57	30 x 5	3,08
35 x 2	1,63	35 x 3	2,37
35 x 5	3,7	38 x 5	4,07
42 x 2	1,97	42 x 3	2,89

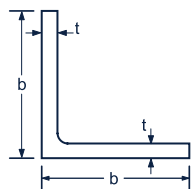


Oțel Lat (Platbandă)

S355J2 EN10025, St 52.3



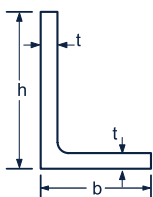
Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)
25 x 6	1,18	25 x 10	1,96	30 x 5	1,18	30 x 6	1,41
30 x 8	1,88	30 x 10	2,36	30 x 15	3,53	30 x 20	4,71
35 x 20	5,5	40 x 5	1,57	40 x 6	1,88	40 x 8	2,51
40 x 10	3,14	40 x 12	3,77	40 x 15	4,71	40 x 20	6,28
40 x 30	9,42	50 x 5	1,96	50 x 6	2,36	50 x 8	3,14
50 x 10	3,93	50 x 12	4,71	50 x 15	5,89	50 x 20	7,85
50 x 25	9,81	50 x 30	11,8	50 x 40	15,7	60 x 6	2,83
60 x 8	3,77	60 x 10	4,71	60 x 12	5,65	60 x 15	7,07
60 x 16	7,54	60 x 20	9,42	60 x 30	14,1	60 x 40	18,8
60 x 50	23,55	70 x 8	4,4	70 x 10	5,5	70 x 12	6,59
70 x 15	8,24	70 x 20	11	70 x 25	13,74	70 x 40	21,98
70 x 50	27,48	70 x 60	32,76	80 x 8	5,02	80 x 10	6,28
80 x 12	7,54	80 x 15	9,42	80 x 20	12,6	80 x 25	15,7
80 x 30	18,84	80 x 40	25,1	80 x 50	31,4	80 x 60	37,45
90 x 8	5,65	90 x 10	7,07	90 x 12	8,48	90 x 15	10,6
90 x 16	11,3	90 x 20	14,1	90 x 25	17,66	90 x 30	21,2
90 x 40	28,3	90 x 60	42,12	100 x 8	6,28	100 x 10	7,85
100 x 12	9,42	100 x 15	11,8	100 x 16	12,6	100 x 20	15,7
100 x 25	19,6	100 x 30	23,6	100 x 40	31,4	100 x 50	39,3
100 x 60	46,8	110 x 10	8,64	110 x 12	10,4	110 x 15	13
110 x 20	17,3	110 x 25	21,59	110 x 30	25,9	110 x 40	34,5
120 x 8	7,54	120 x 10	9,42	120 x 12	11,3	120 x 15	14,1
120 x 20	18,8	120 x 25	23,6	120 x 30	28,3	120 x 40	37,7
120 x 50	47,1	120 x 60	56,52	130 x 10	10,2	130 x 12	12,2
130 x 15	15,3	130 x 20	20,4	130 x 25	25,5	130 x 30	30,62
130 x 40	40,82	130 x 50	51,03	140 x 10	11,0	140 x 12	13,2
140 x 15	16,5	140 x 20	22,0	140 x 25	27,5	140 x 30	32,97
140 x 40	44,0	150 x 10	11,8	150 x 12	14,13	150 x 15	17,7
150 x 20	23,6	150 x 25	29,4	150 x 30	35,33	150 x 40	47,1
150 x 50	58,9	160 x 12	15,07	160 x 15	18,80	160 x 20	25,10
160 x 30	37,70	160 x 40	50,24	180 x 12	16,69	180 x 15	21,20
180 x 20	28,30	180 x 25	35,30	180 x 30	42,40	200 x 10	15,70
200 x 15	23,6	200 x 20	31,40	200 x 25	39,30	200 x 30	47,10
220 x 20	20,72	220 x 30	51,81	250 x 15	29,44	250 x 20	39,25
250 x 25	49,06	250 x 30	58,88				



Profil cornier cu aripi egale

S355J2 EN 10025, St 52.3

Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)
30 x 30 x 3	1,36	30 x 30 x 4	1,78	30 x 30 x 5	2,18	35 x 35 x 4	2,09
35 x 35 x 5	2,57	40 x 40 x 3	1,84	40 x 40 x 4	2,42	40 x 40 x 5	2,97
45 x 45 x 4	2,74	45 x 45 x 5	3,38	50 x 50 x 5	3,77	50 x 50 x 6	5,42
50 x 50 x 7	5,15	60 x 60 x 5	4,57	60 x 60 x 6	5,42	60 x 60 x 8	7,09
60 x 60 x 10	8,69	65 x 65 x 6	5,9	65 x 65 x 7	6,7	70 x 70 x 6	6,38
70 x 70 x 7	7,38	70 x 70 x 9	9,34	75 x 75 x 6	6,87	75 x 75 x 7	7,93
80 x 80 x 6	7,36	80 x 80 x 8	9,63	80 x 80 x 8	9,66	80 x 80 x 10	11,9
90 x 90 x 8	10,9	90 x 90 x 9	12,2	90 x 90 x 11	14,7	100 x 100 x 8	12,2
100 x 100 x 10	15,1	120 x 120 x 10	18,2	120 x 120 x 12	21,6	120 x 120 x 15	26,6
140 x 140 x 12	25,3	140 x 140 x 15	31,4	150 x 150 x 12	27,3	150 x 150 x 14	31,6
150 x 150 x 15	33,8	160 x 160 x 12	29,7	160 x 160 x 14	34	160 x 160 x 16	38,5
160 x 160 x 18	43	200 x 200 x 16	48,5	200 x 200 x 20	59,9	200 x 200 x 24	71,1



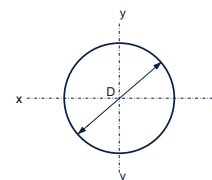
Profil cornier cu aripi inegale

S355J2 EN 10025, St 52.3

Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)
40 x 20 x 4	1, 77	40 x 20 x 5	2,17	40 x 25 x 3	1,36	40 x 25 x 4	1,93
40 x 25 x 5	2,37	45 x 30 x 4	2,25	45 x 30 x 5	2,77	50 x 30 x 4	2,41
50 x 30 x 5	2,96	50 x 30 x 6	3,51	50 x 40 x 5	3,35	60 x 40 x 5	3,76
70 x 50 x 5	4,56	70 x 50 x 6	5,41	70 x 50 x 7	6,25	70 x 50 x 8	7,07
80 x 40 x 6	5,41	80 x 40 x 8	7,07	90 x 65 x 6	7,07	90 x 65 x 7	8,19
90 x 65 x 8	9, 28	90 x 65 x 10	11,44	90 x 75 x 6	7,50	90 x 75 x 7	8,74
90 x 75 x 8	10,00	100 x 50 x 6	5,85	100 x 50 x 7	7,93	100 x 50 x 8	8,99
100 x 50 x 10	11,10	100 x 65 x 7	8,77	100 x 65 x 8	9,94	100 x 65 x 9	11,10
100 x 75 x 6	7,98	100 x 75 x 7	9,32	100 x 75 x 8	10, 60	100 x 75 x 9	11,80
100 x 75 x 10	13,00	100 x 75 x 12	15, 40	120 x 80 x 8	12,20	120 x 80 x 10	15,00
120 x 80 x 12	17, 80	125 x 75 x 8	12,20	125 x 75 x 10	15,00	125 x 75 x 12	17,80
130 x 65 x 8	11,90	130 x 65 x 10	14,60	130 x 65 x 12	17,30	130 x 90 x 8	13,30
130 x 90 x 10	16,60	130 x 90 x 12	19,70	150 x 75 x 9	15,36	150 x 75 x 10	17,00
150 x 75 x 11	18,60	150 x 75 x 12	20, 17	150 x 90 x 10	18,20	150 x 90 x 11	19,90
150 x 90 x 12	21,60	150 x 100 x 10	19	150 x 100 x 11	20,90	150 x 100 x 12	22,6

Bare rotunde laminate din oțel

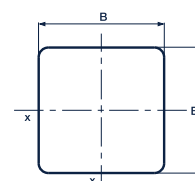
S355J2 | S355J0 EN 10025, St 52.3 C45E EN 10083-2,
C45 DIN 17 200 42CrMo4 EN 10083-3 | 16MnCr5 EN 10084



Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)
8	0.40	32	6.31	100	61.65	270	449.46
9	0.50	35	7.55	105	67.97	280	483.36
10	0.62	36	7.99	110	74.60	290	518.51
11	0.75	38	8.90	115	81.54	300	554.88
12	0.89	40	9.87	120	88.78	310	592.49
13	1.04	42	10.88	125	96.33	320	631.33
14	1.21	45	12.49	130	104.20	330	671.41
15	1.39	50	15.41	135	112.36	340	712.72
16	1.58	55	18.65	140	120.84	350	755.26
17	1.78	56	19.34	145	129.63	360	799.03
18	2.00	60	22.20	150	138.72	370	844.04
19	2.23	65	26.05	160	157.83	380	890.28
20	2.47	70	30.21	170	178.18	390	937.75
22	2.98	75	34.68	180	199.76	400	986.46
24	3.55	80	39.46	190	222.60	410	1,036.40
25	3.85	85	44.55	200	246.62	420	1,087.57
26	4.17	90	49.94	220	298.40		
28	4.83	92	52.18	250	385.30		
30	5.55	95	55.64	260	416.78		

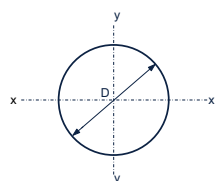
Bare pătrate laminate din oțel

S355J2 | S355J0 EN 10025, St 52.3 | C45E



Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)
10	0.79	130	132.67	330	854.87	570	2,550.47
15	1.77	135	143.07	340	907.46	580	2,640.74
20	3.14	140	153.86	350	961.63	590	2,732.59
25	4.91	145	165.05	360	1,017.36	600	2,826.00
30	7.07	150	176.63	370	1,074.67	610	2,920.99
35	9.62	155	188.60	380	1,133.54	620	3,017.54
40	12.56	160	200.96	390	1,193.99	630	3,115.67
45	15.90	165	213.72	400	1,256.00	640	3,215.36
50	19.63	170	226.87	410	1,319.59	650	3,316.63
55	23.75	180	254.34	420	1,384.74	660	3,419.46
60	28.26	190	283.39	430	1,451.47	670	3,523.87
65	33.17	200	314.00	440	1,519.76	680	3,629.84
70	38.47	210	346.19	450	1,589.63	690	3,737.39
75	44.16	220	379.94	460	1,661.06	700	3,846.50
80	50.24	230	415.27	470	1,734.07	710	3,957.19
85	56.72	240	452.16	480	1,808.64	720	4,069.44
90	63.59	250	490.63	490	1,884.79	730	4,183.27
95	70.85	260	530.66	500	1,962.50	740	4,298.66
100	78.50	270	572.27	510	2,041.79	750	4,415.63
105	86.55	280	615.44	520	2,122.64	760	4,534.16
110	94.99	290	660.19	530	2,205.07	770	4,654.27
115	103.82	300	706.50	540	2,289.06	780	4,775.94
120	113.04	310	754.39	550	2,374.63	790	4,899.19
125	122.66	320	803.84	560	2,461.76	800	5,024.00

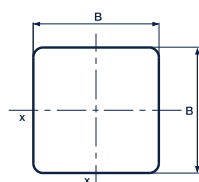
„Putem furniza pe bază de comandă din stocurile grupului sau de la producători o gamă mult mai largă de dimensiuni și calități.“



Oțel rotund calibrat

EN 10278, h 11, h 9, h 6 - conform solicitărilor

Dimensiune (mm)	16	20	22	25	28	30	35	38	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	110	120
S235JR+C EN 10277, S355J2+C EN 10277	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
C45+C EN 10277		*	*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		



Oțel pătrat calibrat

St 37.2K, S355J2+C, C45+C, EN10277-2

Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)	Dimensiune (mm)	Greutate (kg/m)
15x15	1,77	20x20	3,14	25x25	4,91	30x30	7,07
35x35	9,62	40x40	12,56	45x45	15,90	50x50	19,62
60x60	28,30	70x70	38,47	80x80	50,24	90x90	63,58
100x100	78,50						



„Putem furniza pe bază de comandă din stocurile grupului sau de la producători o gamă mult mai largă de dimensiuni și calitate.”

Depozitare

KÖNIG-FRANKSTAHL dispune de două depozite moderne în București și Sibiu unde găsiți o gamă variată de produse metalurgice.

Depozitul din **București** este situat strategic la 100 m de linia de centură a Bucureștiului având o suprafață de 79.000 mp și hale de depozitare acoperite, dispunem de 3 macarale de tip pod rulant și stivuitoare pentru o manipulare eficientă.

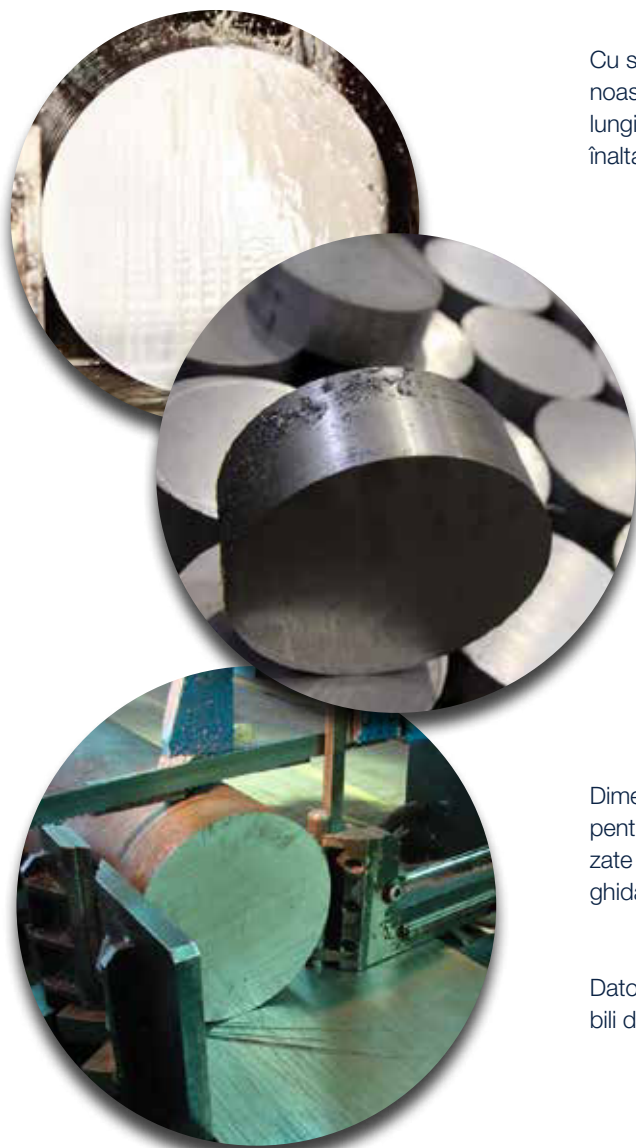


Depozitul din **Sibiu** dispune de o suprafață totală de 20.000 mp și o hală modernă de 4.800 mp. Cele două macarale cu electromagneți de ultimă generație și sistemul de depozitare modern asigură cel mai redus timp pentru manipularea mărfurilor și încărcarea camioanelor.



Astfel vom fi mai aproape de nevoile clienților noștri crescând stocurile, crescând disponibilitatea produselor și reducând timpul de livrare.

Debitare:



Cu scopul de a răspunde așteptărilor clienților și adaptarea produselor noastre la un număr tot mai mare de cereri și de furnizare a profilelor la lungimi fixe, ne-am echipat depozitele cu mașini de debitat de cea mai înaltă performanță.

Datorită experienței dobândite în mai mulți ani în acest domeniu, vom realiza debitările la dimensiunile indicate, în cele două centre de debitare situate în depozitele noastre din București și Sibiu.

Am reușit să ne impunem ca un partener de încredere în debitarea oțelurilor speciale datorită celor mai noi sisteme care asigură prelucrarea la cea mai înaltă calitate a produselor.

Efectuăm debitări la dimensiuni solicitate cu o toleranță de $\pm 0,5$ mm, aceasta fiind asigurată de echipamentele cu măsurare automată cu LASER, realizate de producători renumiți cum ar fi: MEBA, KASTO, TMJ, etc.

Dimensiunea minimă (lungimea minimă) a unei piese (feli) este de 6mm, pentru debitările de precizie se asigură perpendicularitatea, mașinile utilizate pentru debitări de oțeluri pline și țevi cu pereți groși au coloanele de ghidare pătrate, astfel eliminându-se posibile jocuri și abateri.

Datorită produselor aflate în permanență în stocurile noastre, suntem capabili de a prelucra și livra profile la dimensiunile cerute în cel mai scurt timp.



Debitare:

Noile echipamente de ultimă generație asigură debitări de precizie inclusiv în regim automat cu o eficiență ridicată, debitări la lungimi fixe cât și debitări în unghi drept sau în unghi până la 30°.

Fierăstraiele noastre de înaltă performanță cu bandă pot debita:

- oțeluri pline (rotund, pătrat, lat) = Ø 510 mm
- țevi rectangulare, dimensiuni maxime 1100 x 500 mm
- țevi rotunde cu pereți groși = Ø 510 mm
- corniere cu aripi egale sau inegale până la 200 mm

Debitări în unghi	30°	45°	90°
Teavă/bară rotundă (mm)	450	510	510
Țeavă/bară rectangulară (mm)	450 x 500	700 x 500	1100 x 500



Beneficiile externalizării serviciilor de debitare:

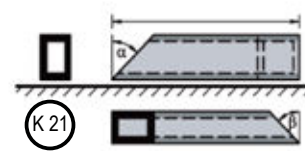
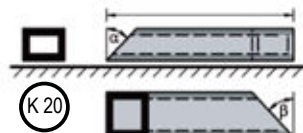
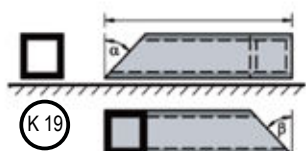
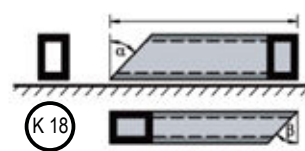
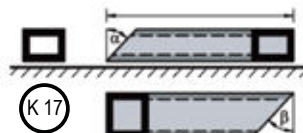
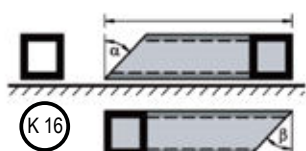
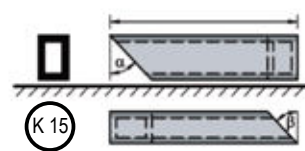
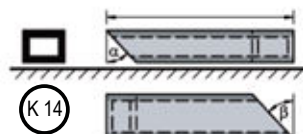
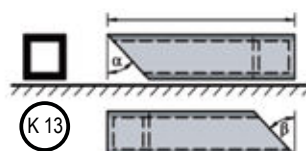
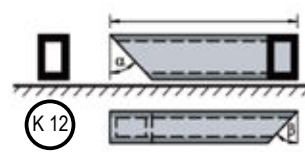
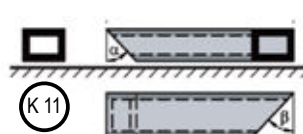
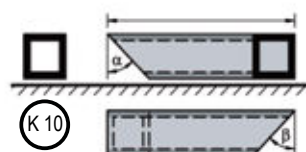
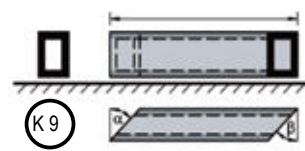
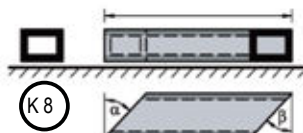
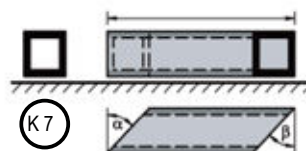
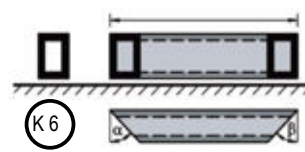
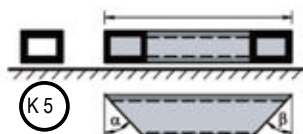
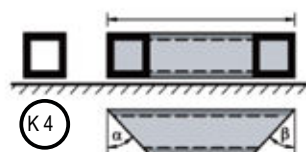
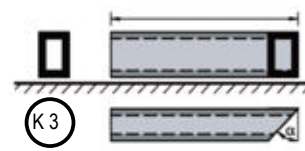
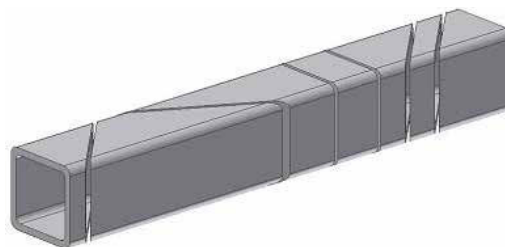
- optimizarea costurilor
- piese cu toleranțe reduse datorită echipamentelor moderne și performante
- termene scurte de prelucrare
- eliminarea resturilor de materiale și a deșeurilor
- eficientizarea personalului cât și a manipulării produselor



Management
System
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
www.tuv.com
ID 9105069555



Schițe pentru debitarea în unghi a profilelor cave rectangulare



Pentru a asigura o prelucrare rapidă a comenzilor dumneavoastră vă solicităm ca în toate comenzile cu debitare să precizați numărul schiței de debitare K și unghiurile de tăiere α și β . Pentru întrebări vă rugăm să contactați reprezentantul dumneavoastră de vânzări.



3D TubeLaserCutting

Țevile cu lungimi de până la 12m, cu dimensiuni maxime de 610mm și cu o grosime de perete de până la 22 mm cu o greutate maximă de 290 kg/m pot fi procesate prin cel mai modern utilaj de debitare 3D cu Laser. Cu o tehnologie de ultimă generație putem crea cele mai complexe debitări.

Producție Economică:

- Crearea de noi piese care nu au fost posibile până în momentul actual
- Producție economică pentru piese și contururi complexe
- Mai puțină muncă brută- Eliberarea personalului pentru a realiza o muncă mai productivă
- Reducerea timpilor, a muncii fizice și costurile de producție pentru a vă ajuta în optimizarea producției

Specialiștii noștri în debitări cu laser vă stau la dispoziție cu informații și soluții tehnice și comerciale pentru optimizarea costurilor de producție.

Oportunitățile tehnice și beneficiile 3D Tube Laser precum și a personalului profesional vă oferă multiple avantaje: Eficientizarea proiectelor și a manipulării, reducerea costurilor de producție de până la 50%

Cu ajutorul laserului se pot realiza:

- Contururi pentru fitting-uri
- Fante și găuri
- Contururi și perforări complexe
- Teșituri de sudură ideale
- Ajutor pentru poziționare și asamblare

Prelucrarea se va face conform normelor EN9001, EN9010-2 și EN 9013.



Livrare/Logistică

KÖNIG FRANKSTAHL dispune de centre logistice proprii în București și Sibiu și pune la dispoziția clienților servicii de expediție/livrare via cale ferată sau transport rutier, servicii aflate în continuă dezvoltare. Echipa noastră vă stă oricând cu plăcere la dispoziție pentru informații privind modalitățile și termenele de livrare pentru produsele pe care doriți să le achiziționați. Investim continuu în tehnologie și echipamente moderne pentru reducerea timpilor de manipulare și livrare.



Consiliere de specialitate

Specialiștii noștri vă stau la dispoziție cu informații tehnice și comerciale privind produsele aflate în oferta noastră, în scopul definirii structurii comenzii, precum și a detaliilor optime de livrare.

Actualizarea informațiilor referitoare la caracteristici tehnice, disponibilitate, detalii logistice, este o preocupare permanentă a echipei noastre. Urmărim satisfacerea celor mai exigente cerințe, în cel mai scurt timp și la o calitate cât mai înaltă.



KFS metal weight calculator

Descărcați aplicația KFS metal weight calculator gratuit din App Store și Google Play

KFS Metal Weight Calculator este o aplicație gratuită pentru calculul estimativ al greutateilor materialelor metalice, în funcție de tipul lor, densitate și formă.



Management
System
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004

www.tuv.com
ID 9105069555





Management
System
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
www.tuv.com
ID 9105069555



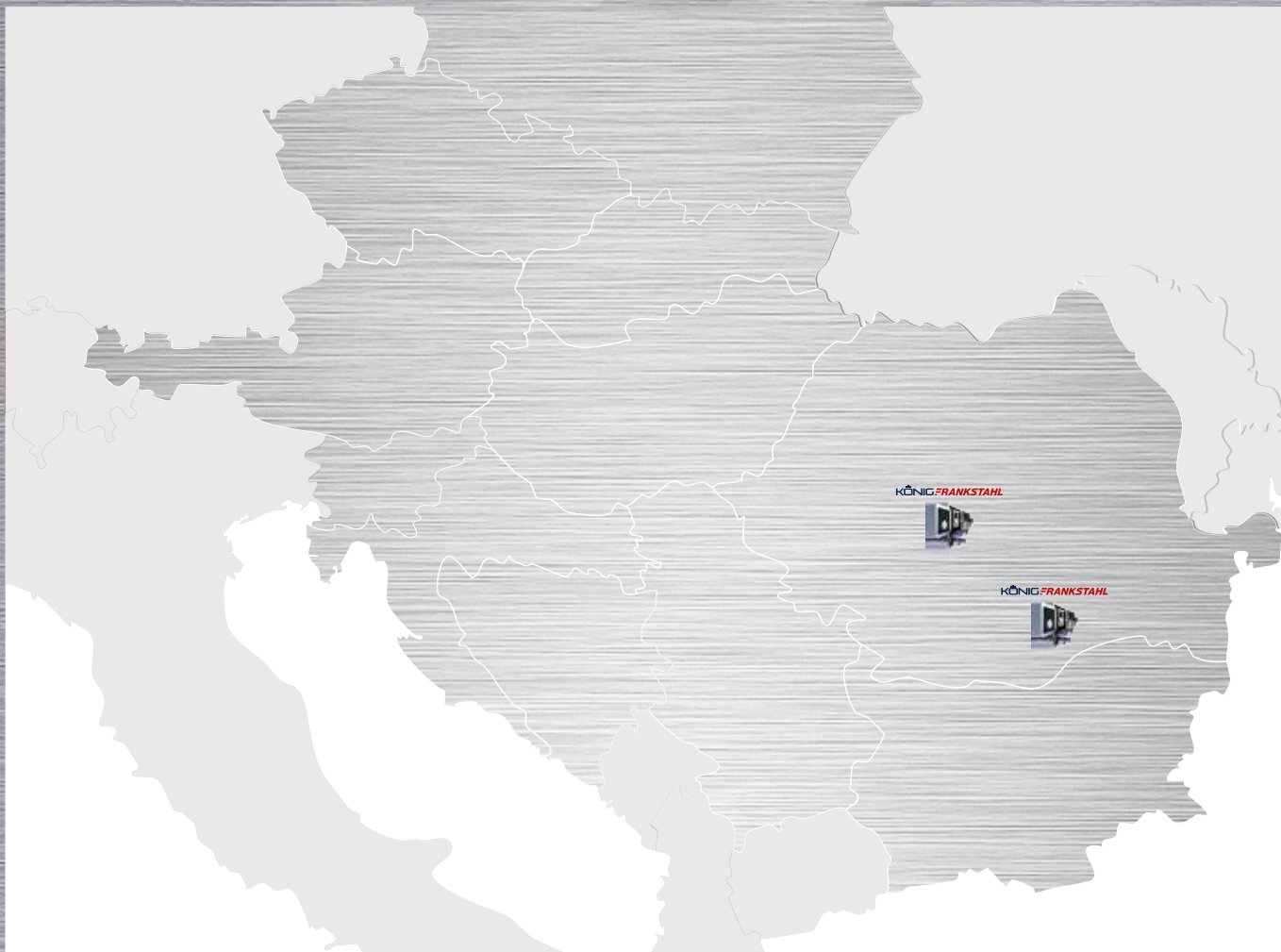
Calitatea înainte de toate

Conform standardelor în vigoare

KÖNIG-FRANKSTAHL aşează pe întreaga Românie noi standarde de calitate prin experienţa de 150 de ani de experienţă, datorată şi selecţiei a unor furnizori de top pentru produsele metalurgice pe care pe care le comercializăm.

Garantăm calitatea produselor livrate atât în numele partenerilor noştri cât şi prin certificările unor organisme renumite.





Sediul central și depozit - BUCUREȘTI

Adresa: Șoseaua Berceni nr. 108,
Pavilion Administrativ,
etaj 2, 041919, sector 4, București
Tel: +40 31 805 23 83 / +40 37 273 72 30
+40 31 805 23 84 / +40 37 273 72 29
Fax: +40 31 805 23 42
E-mail: office@koenigfrankstahl.ro / office@kfs.ro



Depozit SIBIU:

Adresa: Str. Florian Rieger nr. 8, Sibiu
Tel: 0372 720 534
Fax: +40 31 805 23 43
E-mail: office@koenigfrankstahl.ro / office@kfs.ro
depozit.sibiu@kfs.ro



www.koenigfrankstahl.ro



Management
System
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
www.tuv.com
ID 9105069555



KÖNIG-FRANKSTAHL

Valabil 10.2016